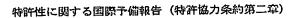
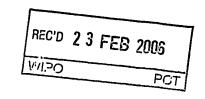
特許協力条約

PCT



(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]



出願人又は代理人 の弥類記号 4948	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。					
国際出願番号 PCT/JP2004/015684	国際出願日 (日. 月. 年) 22. 10. 2004	優先日 (日.月.年) 12.11.2003				
国際特許分類(IPC)Int.Cl. C23C24/04(2006.01), B22F9/00(2006.01), H01B1/00(2006.01)						
出願人(氏名又は名称) 新東ブレーター株式会社						
 この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。 この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 4 ページからなる。 この報告には次の附属物件も添付されている。 a. 「 附属番類は全部で ページである。 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙 (PCT規則70.16及び実施細則第607号参照) 第1欄4.及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 						
国際予備審査機関が認定した差替え用紙 b. 「 電子媒体は全部で (電子媒体の種類、数を示す)。						
4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。						

第1概	報告の基礎				
1. 含	暦に関し、この予備審査報告は以下のものを基礎とした。				
•••	出願時の言語から次の目的のための言語である 語に翻訳された、この国際出願の翻訳文				
•••	□ 国際調査 (PCT規則12.3(a)及び23.1(b))				
	国際公開 (PCT規則12.4(a))				
	国際予備審査 (PCT規則55.2(a)又は55.3(a))				
2. 50	の報告は下記の出願啓類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され				
	差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)				
Y	出願時の国際出願巷類				
	明細書				
	第 ページ、出願時に提出されたもの 第 ページ* 付けで国際予備密を機関が受理したもの				
	第ページ*、付けで国際予備審査機関が受理したもの第ページ*、付けで国際予備審査機関が受理したもの				
П					
#l	第 項、出願時に提出されたもの				
	第				
	第 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
	第 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
C					
	第 ページ/図 、 出願時に提出されたもの				
	第 ページ/図、出願時に提出されたもの 第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの				
-					
	配列表に関する補充欄を参照すること。				
з. 🗀	補正により、下記の書類が削除された。				
	F 明細樹 第 ページ				
	明細書 第 ページ 請求の範囲 第 項				
	図面 第				
	配列表(具体的に記載すること)				
	□ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)				
4. 	この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超				
	えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))				
	明細書 第 「請求の範囲 第 項				
	「: 請求の範囲 第				
	□: 図面 第 ページ/図 □: 配列表(具体的に記載すること)				
	配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)				
* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。					
· ユ・1-100mm / Var d 、 C v/710MM C Superseued C HL/C 41の C C かめの。					

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第 12 条 (PCT35 条(2)) に定める見解、 それを 退付ける文献及び説 明				
1.	見解			
	新規性(N)	請求の範囲 <u>1-10</u> 請求の範囲	有 無	
	進歩性(IS)	請求の範囲 1-10		
	産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲 1-10 請求の範囲	有 無	

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

国際調査報告で引用された文献

文献 1: JP 47-12405 A(ジエー シー ヘンペルズ スキブス フアルブ フア ブリク エー / エス) 1972.06.23

特許請求の範囲、第3欄第8行~第10行、第5欄第3行~第11行、

第6欄第4行~第9行、第7欄第16行~第8欄第12行、

第12欄第1行~第13欄第1行、第22欄第17行

文献2:JP 59-118267 A (昭和アルミニウム株式会社) 1984.07.07

特許請求の範囲、第2頁左上欄第5行~第10行、

第2頁右下欄第11行~第13行

文献 3: JP 51-077536 A (新日本製鐵株式会社) 1976.07.05

特許請求の範囲、第2頁左上欄第3行~第11行

文献 4: JP 50-006162 B (ユニオン・カーバイト・コーポレーション) 1975.03.11.

特許請求の範囲

文献 5: JP 08-257914 A (株式会社サンポー) 1996.10.08

【請求項1】

請求の範囲 1-4,6-10 に係る発明は、国際調査報告で引用された文献 1 ~文献 4 により進歩性を有しない。文献 1 に記載の金属表面ブラスティング組成物において、金属粉末と該金属粉末より低融点の結合用金属粉末を有機系結合剤により被処理面に担持させた後、加熱することにより有機系結合剤を除去するとともに結合用金属粉末を溶融させて該金属粉末を被処理面に被覆する文献 2 ~ 4 に記載の周知の手法を採用することは当業者が適宜なしえたことであるといえる。

補充概

いずれかの梱の大きさが足りない場合

第 V 棡の続き

請求の範囲 5 に係る発明は、国際調査報告で引用された文献 1 ~ 文献 5 により進歩性を有しない。 導電性セラミックス粉末をコア粒子に被覆しメカニカルプレーティングを行うことは文献 5 (【請求項 1】) に記載されている。